

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB 1796.1—2008
部分代替 GB 1796—1996

GB 1796.1—2008

轮胎气门嘴 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴

Tyre valves—Part 1: Clamp-in valves

(ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

中华人民共和国
国家标准
轮胎气门嘴
第 1 部分：压紧式内胎气门嘴
GB 1796.1—2008

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字
2009 年 1 月第一版 2009 年 1 月第一次印刷

*
书号：155066·1-35140 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB 1796.1—2008

2008-09-18 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本部分第9章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为六个部分:

- 第1部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第2部分:胶座气门嘴;
- 第3部分:卡扣式气门嘴;
- 第4部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第5部分:大芯腔气门嘴;
- 第6部分:气门芯。

本部分为 GB 1796 的第 1 部分,对应于 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴——尺寸和型号》(英文版)。

本部分与 ISO 9413:1998 的一致性程度为非等效。

本部分代替 GB 1796—1996《轮胎气门嘴》中压紧式内胎气门嘴部分。

本部分与 GB 1796—1996 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定术”(见第3章);
- 在表1中增加了AA01、AA01C、AB01、AB03C、AB04C和CB11C型气门嘴及其对应的内容;
- 增加了I02、I01C、I04C型防护帽(见6.4);
- 修改了部分尺寸公差(前版的第5章,本版的第6章);
- 增加了部分气门嘴的规格型号(前版的第4章,本版的第5章);
- 增加了部分气门嘴零件的规格型号(前版的第5章,本版的第6章);
- 删除了QD5型垫片和C型防护帽(前版的第5章,本版的第6章);
- 增加了5CV、8CV螺纹的牙形极限尺寸及公差规定(见6.7);
- 修改了气门嘴的最大使用压力(前版的6.3,本版的第8章);
- 增加了六角螺母的装配扭矩(见第10章);
- 增加了密封帽的密封性(见第11章);
- 修改了试验方法(前版的6.4,本版的第12章);
- 修改了检验规则(前版的第7章,本版的第9章);
- 修改了附录A(前版的附录A,本版的附录A)。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位:山东高天金属制造有限公司、江阴市创新气门嘴有限公司。

本部分参加起草单位:天津自行车二厂二分厂、宁波市鄞州曙光机电有限公司、佛山市顺德区安驰实业有限公司。

本部分主要起草人:李峰、陆小勇、刘海彦、张浩波、李展刚。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 1796—1979、GB 1796—1988、GB 1796—1996。

e) 出厂日期。

14.2 包装

14.2.1 产品可以成套包装,也可以按零件包装。

14.2.2 内包装用塑料袋,外包装用纸箱或木箱。

14.2.3 包装箱(袋)内应附有产品合格证。

14.3 贮存

产品应贮存于干燥通风、防高温、防曝晒、防腐蚀、无油污的库房内。

轮胎气门嘴 第1部分:压紧式内胎气门嘴

1 范围

GB 1796 的本部分规定了压紧式内胎气门嘴(以下简称气门嘴)的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、最大使用压力、密封性、六角螺母与嘴体的装配扭矩、密封帽的密封性、试验方法、检验规则、标记、包装和贮存。

本部分适用于摩托车、力车等内胎用气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯(GB 1796.6—2008,ISO 9413:1998,NEQ)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997,neq ISO 6762:1982,ISO 7442:1982)

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—1997,neq ISO 4570-1:1977,ISO 4570-2:1979,ISO 4570-3:1980)

GB/T 9766.1 轮胎气门嘴试验方法 第1部分:压紧式内胎气门嘴试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005,ISO 3877-2:1997,NEQ)

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007,ISO 10475:1992,MOD)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语和定义适用于 GB 1796 的本部分。

4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

5 结构型式

气门嘴的结构型式应符合表 1 和图 1~图 4 的规定。

本部分中所有线性尺寸均为毫米。